

DIN EN ISO 14555**DIN**

ICS 25.160.10

Ersatz für
DIN EN ISO 14555:2006-12

**Schweißen –
Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen
(ISO 14555:2014);
Deutsche Fassung EN ISO 14555:2014**

Welding –
Arc stud welding of metallic materials (ISO 14555:2014);
German version EN ISO 14555:2014

Soudage –
Soudage à l'arc des goujons sur les matériaux métalliques (ISO 14555:2014);
Version allemande EN ISO 14555:2014

Gesamtumfang 75 Seiten

Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 14555:2014) wurde im Technischen Komitee ISO/TC 44/SC 10/WG 6 „Stud welding“ in Zusammenarbeit mit dem CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von Deutschland gehalten wird. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsausschuss NA 092-00-16 AA „Bolzenschweißen (DVS AG V 2.2)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) im DIN.

Mit diesem Dokument ist sichergestellt, dass Hersteller- und Bedienerqualifikationen und die Fertigungsüberwachung nach einheitlichen Bestimmungen und unter gleichen Bedingungen, unabhängig vom Anwendungsbereich, durchgeführt werden.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 857-1	siehe	DIN 1910-100
ISO 3834 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 3834 (alle Teile)
ISO 4063	siehe	DIN EN ISO 4063
ISO 6947	siehe	DIN EN ISO 6947
ISO 9606-1	siehe	DIN EN ISO 9606-1
ISO 9606-2	siehe	DIN EN ISO 9606-2
ISO 13918:2008	siehe	DIN EN ISO 13918:2008-10
ISO 14175	siehe	DIN EN ISO 14175
ISO 14731	siehe	DIN EN ISO 14731
ISO 14732	siehe	DIN EN ISO 14732
ISO 15607	siehe	DIN EN ISO 15607
ISO/TR 15608	siehe	DIN CEN ISO/TR 15608 (DIN SPEC 8517)
ISO 15611	siehe	DIN EN ISO 15611
ISO 15613	siehe	DIN EN ISO 15613
ISO 15614-1:2004	siehe	DIN EN ISO 15614-1:2004-11
ISO 15614-2	siehe	DIN EN ISO 15614-2
ISO 17636 (alle Teile)	siehe	DIN EN ISO 17636 (alle Teile)
ISO 17662	siehe	DIN EN ISO 17662

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 14555:2006-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) für das Bolzenschweißen durch Profilbleche auf Baustellen wurde eine zusätzliche Möglichkeit der Herstellerqualifikation und der Arbeitsprüfung (Klangprobe) geschaffen;
- b) Zugversuche bei der Schweißverfahrensprüfung bei Schwarz-Weiß-Verbindungen werden nicht mehr gefordert;
- c) bei der Anzahl der Prüfstücke und der Art der Prüfung wird zwischen umfassenden und Standard-Qualitätsanforderungen differenziert;
- d) es wurden Regeln für die Biegeprüfung von Bolzen mit anderem als rundem Querschnitt aufgenommen;
- e) die Annahmekriterien für die Zugprüfung und den Makroschliff wurden präzisiert;
- f) beim Geltungsbereich der Schweißverfahrensprüfung wird die Schweißquerschnittsfläche statt des Durchmessers zugrunde gelegt;
- g) der Geltungsbereich der Bedienerprüfung wurde auf Geräte mit gleicher Art der Einstellung erweitert;
- h) eine Schweißverfahrensprüfung an Stahl der Werkstoffgruppe 8 oder 10 schließt jetzt Werkstoffgruppe 1 und 2 ein. Bisher galt dies nur für den Bolzenwerkstoff;
- i) die Tabellen A.5 und A.6 wurden überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8563: 1984-12

DIN EN ISO 14555: 1998-12, 2006-12